

MINI-FIT JR.

리플로우 가능 헤더

리셉터클 (Female) 클립프 단자	리셉터클 하우징
	
시리즈 번호 : 5556	시리즈 번호 : 5557

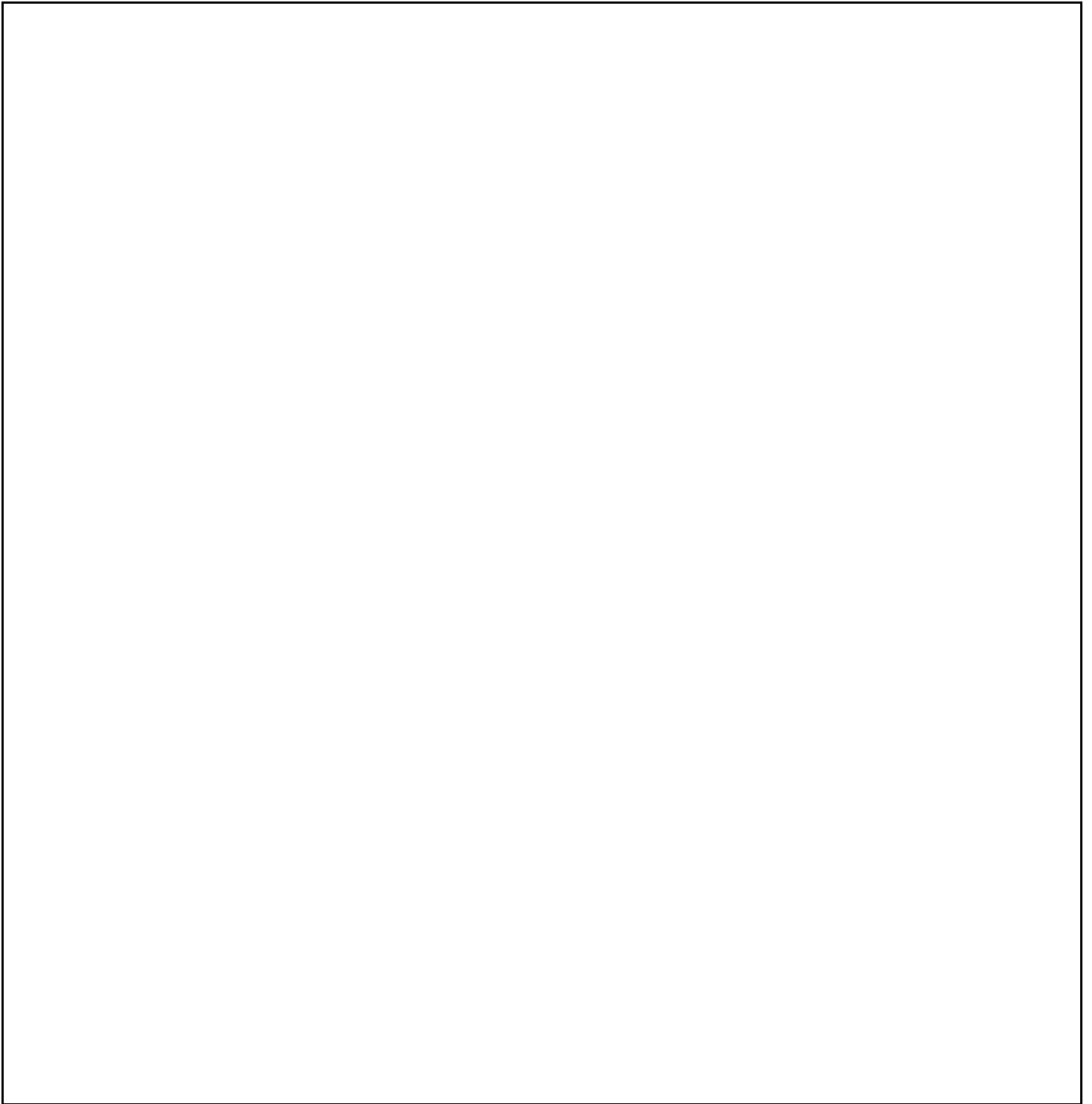
버티컬 헤더	라이트앵글 헤더
	
시리즈 번호 : 46207	시리즈 번호 : 46991

[MOLEX MINI-FIT JR. 웹 페이지](#)

[목차](#)



개정: A	ECM 정보: EC 번호: 648347 날짜: 2020/11/05	제목: 제품 사양 MINI-FIT JR. 리플로 가능 헤더	시트 번호 전체 24 중 1
문서 번호: 55560004-PS-SK	문서 유형: PS	문서 부분: 000	작성자 / 개정자: HPAN18
	확인자: AYIN	승인자: AYIN	



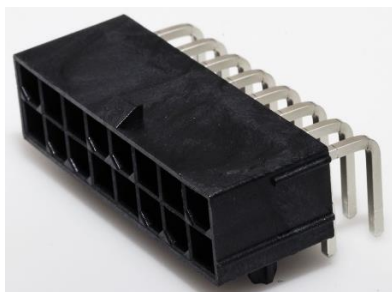
[MOLEX MINI-FIT JR. 웹 페이지](#)

[목차](#)



개정: A	ECM 정보: EC 번호: 648347 날짜: 2020/11/05	제목: 제품 사양 MINI-FIT JR. 리플로 가능 헤더				시트 번호 전체 24 중 2
문서 번호: 55560004-PS-SK		문서 유형: PS	문서 부분: 000	작성자 / 개정자: HPAN18	확인자: AYIN	승인자: AYIN

라이트앵글 헤더 (2열)



시리즈 번호 : [5569](#)

[MOLEX MINI-FIT JR. 웹 페이지](#)

[목차](#)



개정: A	ECM 정보: EC 번호: 648347 날짜: 2020/11/05	제목: 제품 사양 MINI-FIT JR. 리플로 가능 헤더			시트 번호 전체 24 중 3
문서 번호: 55560004-PS-SK		문서 유형: PS	문서 부분: 000	작성자 / 개정자: HPAN18	확인자: AYIN
				승인자: AYIN	

목차

항목	페이지
1.0 범위.....	6
2.0 제품 설명	6
2.1 제품구성, 시리즈 번호 및 링크.....	6
2.2 치수, 재료, 도금	6
2.3 환경적 적합성	6
2.4 안전 규격.....	7
3.0 해당 문서 및 사양.....	7
3.1 MOLEX 문서	7
3.2 산업 문서.....	7
4.0 전기 성능 등급	8
4.1 전압*	8
4.2 적용 가능한 와이어.....	8
4.3 정격 전류 (최대 암페어).....	8
4.4 온도.....	9
4.5 글로우 와이어	9
4.6 내구성	10
5.0 시험 자격	10
6.0 와이어 대 보드 연결 성능.....	11
6.1 전기적 성능	11
6.2 기계적 성능	11
6.3 환경적 성능	14
7.0 시험 순서 그룹	16
8.0 솔더 정보	19
8.1 솔더 공정 온도	19
8.2 리플로우 솔더 프로파일.....	19

[MOLEX MINI-FIT JR. 웹 페이지](#)

[목차](#)



개정: A	ECM 정보: EC 번호: 648347 날짜: 2020/11/05	제목: 제품 사양 MINI-FIT JR. 리플로 가능 헤더	시트 번호 전체 24 중 4
문서 번호: 55560004-PS-SK	문서 유형: PS	문서 부분: 000	작성자 / 개정자: HPAN18
	확인자: AYIN	승인자: AYIN	

9.0 포장.....	21
10.0 게이지 및 고정 장치.....	21
11.0 케이블 타이 및/ 또는 트위스트 타이 위치.....	22
12.0 오 삽입 및 오 조립 방지를 위한 키 옵션.....	23

[MOLEX MINI-FIT JR. 웹 페이지](#)

[목차](#)



개정: A	ECM 정보: EC 번호: 648347 날짜: 2020/11/05	제목: 제품 사양 MINI-FIT JR. 리플로 가능 헤더			시트 번호 전체 24 중 5
문서 번호: 55560004-PS-SK	문서 유형: PS	문서 부분: 000	작성자 / 개정자: HPAN18	확인자: AYIN	승인자: AYIN

1.0 범위

이 제품 사양은 MINI-FIT JR.의 성능 요구 사항을 다룹니다. RTC (Reflow Technology Capable, 리플로우 기술 가능) 헤더 4.20 mm (.165 인치) 피치의 PCB(인쇄 회로 기판) 커넥터 시리즈는 LCP 수지로 만들어진 헤더와 주석 도금 또는 30µm 금 도금된 단자로 구성됩니다.

MINI-FIT JR. 리셉터클 하우징은 16~28 AWG의 연선을 압착한 주석 도금 또는 30µm 금 도금된 클림핑 단자로 구성되며, 헤더와 하우징을 결합하였을 때 와이어 대 보드 구성이 됩니다.

2.0 제품 설명

2.1 제품구성, 시리즈 번호 및 링크

표 1 - 기판에 전선 연결				
설명	시리즈 번호	UL(600V)	CSA(600V)	IEC(250V)
리셉터클 (Female)클림프 단자	5556	해당 없음	해당 없음	해당 없음
리셉터클 하우징	5557	예	예	예
라이트앵글 헤더 ¹	5569-* -130*	예	예	예
버티컬 헤더	46207	예	예	예
라이트앵글 헤더 ¹	46991	예	예	예

이 사양을 준수하는 다른 제품들은 개별 도면에 명시되어 있습니다.

2.2 치수, 재료, 도금

치수 및 도금: 각 제품의 세일즈 도면을 참조하십시오.

2.3 환경적 적합성

제품 준수 정보 확인:

- a) molex.com로 이동하십시오
- b) 검색 필드에 부품 번호를 입력하십시오.
- c) 페이지 하단에서 “환경”으로 이동하여 규정 준수 상태를 확인하십시오.

¹ 개별 부품 도면에서 이 시리즈의 부품을 선택한 경우에만 적용됩니다. 나열된 시리즈 번호는 엔지니어링 번호입니다.

[MOLEX MINI-FIT JR. 웹 페이지](#)

[목차](#)



개정: A	ECM 정보: EC 번호: 648347 날짜: 2020/11/05	제목: 제품 사양 MINI-FIT JR. 리플로 가능 헤더			시트 번호 전체 24 중 6
문서 번호: 55560004-PS-SK	문서 유형: PS	문서 부분: 000	작성자 / 개정자: HPAN18	확인자: AYIN	승인자: AYIN

2.4 안전 규격

UL 파일: E29179

CSA 인증서: LR 19980

IEC 61984 인증: IEC 61984를 준수하여 시험되었으며, NRTL 검사 인증서는 요청 시 제공됩니다.

특정 부품 번호의 인증과 관련된 질문은 Molex 안전팀에 문의하십시오.

3.0 해당 문서 및 사양

3.1 MOLEX 문서

[Mini-Fit Jr. 커넥터 시험 요약 TS-5556-002-001](#)

[Molex 납땜성 사양 SMES-152](#)

[Molex 열 저항 사양 AS-40000-5013](#)

[Molex 수분 기술 자문 AS-45499-001](#)

[Molex 패키지 취급 사양 454990100-PK](#)

ATS – 어플리케이션 툴링 사양*

**터미널에 대한 어플리케이션 툴링 사양은 이 문서에서 제공되지 않습니다. 터미널 용 ATS는 Molex.com의 각 터미널 부품 번호 페이지에서 사용할 수 있습니다.*

3.2 산업 문서

EIA-364-1000

UL-60950-1

UL 1977

CSA STD. C22.2 NO. 182.3-M1987

IEC / EN 61984

EN 60695-2-11-2001 / IEC 60695-2-11-2000

EN 60335-1

[MOLEX MINI-FIT JR. 웹 페이지](#)

[목차](#)



개정: A	ECM 정보: EC 번호: 648347 날짜: 2020/11/05	제목: 제품 사양 MINI-FIT JR. 리플로 가능 헤더	시트 번호 전체 24 중 7
문서 번호: 55560004-PS-SK	문서 유형: PS	문서 부분: 000	작성자 / 개정자: HPAN18
		확인자: AYIN	승인자: AYIN

4.0 전기 성능 등급

4.1 전압*

600 Volts AC (RMS)/DC

* UL 1977 에 근거한 정격 전압. 허용되는 최대 전압은 "최종 사용 애플리케이션"에 따라 달라질 수 있습니다. 전압, 연면 거리 및 공간 거리 요구 사항에 대한 추가 정보는 사용 가능한 최종 사용 표준을 참조하십시오.

4.2 적용 가능한 와이어

적용 가능한 와이어 게이지 및 최대 절연 직경	16 AWG 연선, 구리: 3.15 mm / .124 인치
	18-24 AWG 연선, 구리: 3.10 mm / .122 inches
	22-28 AWG 연선, 구리: 1.80 mm / .071 inches

4.3 정격 전류 (최대 암페어)

표 2 - 최대 전류 등급 (암페어) 와이어 대 와이어 연결 & 와이어 대 보드 연결										
항동					인칭동					
와이어 \ 핀 수	2 & 3	4 - 6	7 - 10	12 - 24	와이어 \ 핀 수	2 & 3	4 - 6	7 - 10	12 - 24	
AWG #16	9	8	7	6	AWG #16	8	7	6	5	
AWG #18	9	8	7	6	AWG #18	8	7	6	5	
AWG #20	7	6	5	5	AWG #20	6	5	4	4	
AWG #22	5	4	4	4	AWG #22	4	3	3	3	
AWG #24	4	3	3	3	AWG #24	3	2	2	2	
AWG #26	3	2	2	2	AWG #26	2	1	1	1	
AWG #28	2	1	1	1	AWG #28	1	1	1	1	

주: 와이어 대 보드 연결에서 PCB 패턴(트레이스) 디자인이 온도 상승 결과에 큰 영향을 줄 수 있습니다.

[MOLEX MINI-FIT JR. 웹 페이지](#)

[목차](#)



개정: A	ECM 정보: EC 번호: 648347 날짜: 2020/11/05	제목: 제품 사양 MINI-FIT JR. 리플로 가능 헤더	시트 번호 전체 24 중 8
문서 번호: 55560004-PS-SK	문서 유형: PS	문서 부분: 000	작성자 / 개정자: HPAN18
		확인자: AYIN	승인자: AYIN

** 전류 정격은 어플리케이션에 따라 다르며 UL-609501에 나열된 것처럼 전선 정격의 영향을 받을 수도 있습니다. 각 어플리케이션은 최종 사용자가 특정 안전 기관의 요구 사항을 준수하는지 평가해야 합니다. 위 차트에 나열된 정격들은 주변 온도(실온)에 대비 30°C 최대 온도 상승 한계를 기준으로 Molex 시험 방법에 따라 주석 도금된 구리 도체 연선을 사용하여 모든 회로들에 전원이 공급되는 완전 부하 커넥터의 최대 전류 전달 용량을 나타내는 지침으로 제공됩니다. 핀 수(CKTS 수), 주변 온도, PCB 상의 구리 패턴 크기, 인접한 모듈/구성품의 총 발열 및 커넥터 성능에 영향을 미치는 기타 요인들을 기반으로 적절한 정격 감소가 필요합니다. 와이어 크기 및 연선, 주석 코팅된 와이어나 코팅 되지 않은 구리 전선, 와이어의 길이 및 압착 품질은 정격 전류에 영향을 미치는 또 다른 요인들입니다.

4.4 온도

	온도 유형		
	Formed 황동	Solid 황동	인청동
작동: *	- 40°C ~ + 80°C	- 40°C ~ + 105°C	- 40°C ~ + 105°C
비작동:	- 40°C ~ + 80°C	- 40°C ~ + 105°C	- 40°C ~ + 105°C

현장 온도 및 현장 수명: 3 년간 65° C (EIA-364-1000 기준, 표 8)

주: 주: 온도 수명 시험 기간 (섹션 6.3. 항목 2)은 접점이 정격 필드 최대 온도에서 전체 수명을 소비한다는 가정을 기반으로 합니다. (EIA-364-1000, 표 8 기준)

* 온도값에는 최대 정격 전류에서 30°C 단자 온도 상승이 포함됩니다

4.5 글로우 와이어

다음 시리즈는 글로우 와이어 성능 가능 : 5569-*-130*1, 46991, 46207.

대표 샘플은 시험을 거쳐, 최종 제품에 대한 글로우 와이어 시험 방법 (EN 60695-2-11-2001 / IEC 60695-2-11-2000)을 준수하는 것으로 확인되었습니다. 이 제품들은 화염없이 EN 60335-1 / IEC 60335-1 750C / 2 초를 준수하는지 추가로 조사되었습니다. 요청 시 VDE 시험 보고서를 확인 할 수 있습니다.

[MOLEX MINI-FIT JR. 웹 페이지](#)

[목차](#)



개정: A	ECM 정보: EC 번호: 648347 날짜: 2020/11/05	제목: 제품 사양 MINI-FIT JR. 리플로 가능 헤더	시트 번호 전체 24 중 9
문서 번호: 55560004-PS-SK	문서 유형: PS	문서 부분: 000	작성자 / 개정자: HPAN18
	확인자: AYIN	승인자: AYIN	

4.6 내구성

주석 도금: 30 사이클

금 도금: 30 사이클

** EIA-364-1000 시험 방법에 따라 시험 (이 사양의 섹션 6.2 항목 3 참조).*

5.0 시험 자격

실험실 조건 및 샘플 선택은 EIA-364-1000 에 따릅니다.

[MOLEX MINI-FIT JR. 웹 페이지](#)

[목차](#)



개정: A	ECM 정보: EC 번호: 648347 날짜: 2020/11/05	제목: 제품 사양 MINI-FIT JR. 리플로 가능 헤더			시트 번호 전체 24 중 10
문서 번호: 55560004-PS-SK	문서 유형: PS	문서 부분: 000	작성자 / 개정자: HPAN18	확인자: AYIN	승인자: AYIN

6.0 와이어 대 보드 연결 성능

6.1 전기적 성능

항목	기술	시험 조건	요구 사항
6.1.1	접촉 저항 (초기)	커넥터를 결합하여 최대 20 mV의 전압과 100 mA의 전류를 인가 하십시오. 측정값에서 와이어 저항은 제거해야 합니다.	최대 10 mΩ이하 [초기]
6.1.2	절연 저항	커넥터를 결합하여 인접한 단자들 사이에 500 VDC 전압을 인가하십시오.	최소 1000 Megohms 이상
6.1.3	내 전압	커넥터를 결합하여 인접한 단자들 사이에 1 분간 2200 VAC 전압을 인가하십시오.	고장 없을 것. 누설 전류 < 5 mA
6.1.4	온도 상승 (전류 사이클링을 통해)	커넥터를 결합. 정격 전류 인가 96 시간 후 온도상승을 측정 합니다. 240시간 동안 전류 사이클링 (시간당, 45 분간 ON, 15 분간 OFF)후 96 시간은 정상상태(steady stated)	온도 상승: 최대 +30°C

6.2 기계적 성능

항목	기술	시험 조건	요구 사항
6.2.1	Circuit 당 단자 삽입력 & 발거력	분당 25 ± 6mm (1 ± ¼ 인치)의 속도로 단자를 삽입 및 발거하십시오.	14.7 N (3.30 lbf) 이하 최대 삽입력 & 0.5 N (0.11 lbf) 이상 최소 발거력

[MOLEX MINI-FIT JR. 웹 페이지](#)

[목차](#)



개정: A	ECM 정보: EC 번호: 648347 날짜: 2020/11/05	제목: 제품 사양 MINI-FIT JR. 리플로 가능 헤더	시트 번호 전체 24 중 11
문서 번호: 55560004-PS-SK	문서 유형: PS	문서 부분: 000	작성자 / 개정자: HPAN18
	확인자: AYIN	승인자: AYIN	

6.2.2	클림프 단자 유지력 (하우징에서)	분당 25 ± 6 mm (1 ± ¼ 인치)의 속도로 하우징에서 단자를 축 방향으로 발거하십시오.	30 N (6.74 lbf) 이하 최소 유지력	
6.2.3	내구성	분당 최대 10 사이클의 속도로 30 사이클까지 (30µm 금 도금 쌍 또는 50µm 주석 도금 쌍) 커넥터를 결합하십시오.	최대 20 mΩ 이하 (초기 대비 변화량)	
6.2.4	진동 (입의)	EIA 364-28, 시험 조건 VII letter D에 따라 커넥터를 결합하고 진동 시키십시오. 시험 시간 : 각 축 별로 15 분	최대 20 mΩ 이하 (초기 대비 변화량) & 순간 단락 < 1 마이크로초	
6.2.5	충격 (기계적)	커넥터를 결합하고, ± X, ± Y, ± Z 축에서 50g, ½ 사인파 (11 밀리초)로 충격 하십시오. (총 18회 충격).	최대 20 mΩ 이하 (초기 대비 변화량) & 순간단락 < 1 마이크로초	
6.2.6	와이어 발거력 (축 방향)	절연 압착부의 영향이 없는 상태에서, 분당 25 ± 6 mm (1 ± ¼ inch)의 속도로 와이어를 축 방향 발거 하십시오. 와이어 발거력은 어플리케이션에 따라 다릅니다. Molex 애플리케이션 톨링 사양을 참조하십시오	16 Awg = 68.4 N (15.4 lbf) Min. 18 Awg = 88.0 N (19.8 lbf) Min. 20 Awg = 58.7 N (13.2 lbf) Min. 22 Awg = 39.1 N (8.8 lbf) Min. 24 Awg = 29.3 N (6.6 lbf) Min. 26 Awg = 19.6 N (4.4 lbf) Min. 28 Awg = 9.8 N (2.2 lbf) Min.	
6.2.7	클림프 단자 삽입력 (하우징으로)	분당 25 ± 6 mm (1 ± ¼ inch)의 속도로 단자를 축 방향으로 삽입 하십시오.	15.0 N (3.37 lbf) 이하 최대 삽입력	
6.2.8	수직 항력 (normal force)	점점에 수직력을 가하십시오.	주석 도금	최소 1.47 N (150 grams) 이상
			금 도금	최소 0.49 N (50 grams) 이상

[MOLEX MINI-FIT JR. 웹 페이지](#)

[목차](#)



개정: A	ECM 정보: EC 번호: 648347 날짜: 2020/11/05	제목: 제품 사양 MINI-FIT JR. 리플로 가능 헤더	시트 번호 전체 24 중 12
문서 번호: 55560004-PS-SK	문서 유형: PS	문서 부분: 000	작성자 / 개정자: HPAN18
		확인자: AYIN	승인자: AYIN

6.2 기계적 성능 (지속)

항목	기술	시험 조건	요구 사항
6.2.9	Solid PC Tail 헤더 핀 유지력 (하우징에서) (5569 시리즈)	분당 25 ± 3 mm/minute의 속도로 축 방향으로 힘을 가하십시오.	9.81 N (2.20 lbf) 이상 최소 유지력
6.2.10	핀 유지력 (하우징에서 - PC Tail 축) (46207 시리즈)	헤더에서 핀의 PC Tail 방향으로, 분당 25 ± 6 mm (1 ± ¼ 인치)의 속도로 축 방향으로 힘을 가하십시오.	핀당 6.67N (1.50lbf) 이상 최소 유지력
6.2.11	핀 유지력 (하우징에서 - 핀 결합 축) (46207 시리즈)	헤더에서 핀의 결합 방향으로, 분당 25 ± 6 mm (1 ± ¼ 인치)의 속도로 축 방향으로 힘을 가하십시오.	핀당 89.0 N (20.0 lbf) 이상 최소 유지력
6.2.12	래치 작동력	분당 25 ± 6mm (1 ± ¼ 인치)의 속도로 래치를 누릅니다.	최대 22.2 N (5.0 lbf) 이하
6.2.13	래치 항복 강도	준비된 커넥터들을 완전히 결합하십시오. 분당 25 ± 6 mm (1 ± ¼ 인치)의 속도로 와이어를 잡고 분리하십시오. (첫 결합 후)	최소 68 N (15.3 lbf) 이상

[MOLEX MINI-FIT JR. 웹 페이지](#)

[목차](#)



개정: A	ECM 정보: EC 번호: 648347 날짜: 2020/11/05	제목: 제품 사양 MINI-FIT JR. 리플로 가능 헤더	시트 번호 전체 24 중 13
문서 번호: 55560004-PS-SK	문서 유형: PS	문서 부분: 000	작성자 / 개정자: HPAN18
		확인자: AYIN	승인자: AYIN

6.3 환경적 성능

항목	기술	시험 조건	요구 사항
6.3.1	열 충격	커넥터를 결합하여 아래 조건에서 5 사이클 노출 시키십시오. 온도 : -55° C / 105° C 각 온도에서 30 분씩 노출	최대 20mΩ이하 (초기 대비 변화량) 외관 : 손상 없을 것 1500VAC 시험 전압을 제외한 6.1.3 에 따른 내전압 만족 할 것 6.1.2 에 따른 절연 저항 만족 할 것
6.3.2	열 노화	커넥터를 결합하여 아래 조건에서 노출 시키십시오. 105 ± 2°C 에서 96 시간	최대 20mΩ이하 (초기 대비 변화량) & 외관 : 손상 없을 것
6.3.3	습도 (정상 상태) (Steady state)	커넥터를 결합하여 아래 조건에서 노출 시키십시오. 온도 60 ± 2°C, 습도 : 90-95% 에서 96 시간 노출 측정하기 전, 표면 습기를 제거하고 1 시간 동안 자연 건조 시킵니다.	최대 20mΩ이하 (초기 대비 변화량) 외관 : 손상 없을 것 1500VAC 시험 전압을 제외한 6.1.3 에 따른 내전압 만족 할 것 6.1.2 에 따른 절연 저항 만족 할 것
6.3.4	납땀성 딥 테스트	Molex 시험 방법 준수: SMES-152	솔더 영역 : 최소 95 % 이상
6.3.5	리플로우 솔더 열 전달 저항	AS-40000-5013 에 따른 대류 리플로우 솔더 공정 : 최대 260°C	외관 : 손상 없을 것

[MOLEX MINI-FIT JR. 웹 페이지](#)

[목차](#)



개정: A	ECM 정보: EC 번호: 648347 날짜: 2020/11/05	제목: 제품 사양 MINI-FIT JR. 리플로 가능 헤더				시트 번호 전체 24 중 14
	문서 번호: 55560004-PS-SK	문서 유형: PS	문서 부분: 000	작성자 / 개정자: HPAN18	확인자: AYIN	승인자: AYIN

6.3.6	웨이브 솔더 열 전달 저항	솔더 시, Dip 타입 커넥터의 단자 Tail 부 : 솔더 시간: 5±0.5 초 솔더 온도: 260 ± 5°C AS-40000-5013 에 따름	외관 : 손상 없을 것
6.3.7	내한성	커넥터를 결합하여 아래 조건에서 노출 시키십시오. -40 ± 3°C 에서 96 시간	최대 20mΩ이하 (초기 대비 변화량) 외관 : 손상 없을 것
6.3.8	혼합 유동 가스	EIA-364-65 클래스 II a 의 가스 농도 결합 상태로 10 일 (30µm 금 도금 제품만)	최대 20mΩ이하 (초기 대비 변화량) 외관 : 손상 없을 것

[MOLEX MINI-FIT JR. 웹 페이지](#)

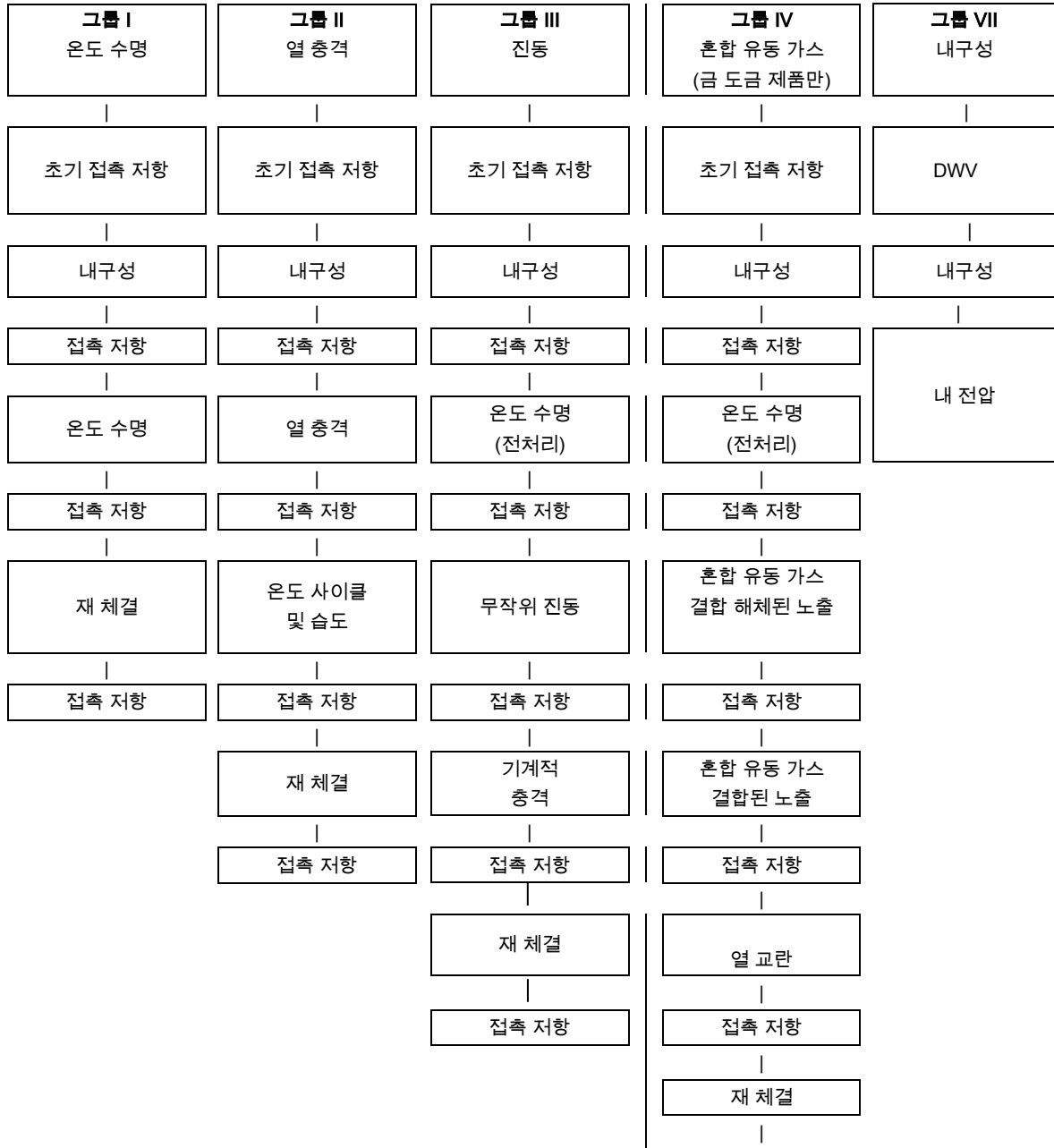
[목차](#)



개정: A	ECM 정보: EC 번호: 648347 날짜: 2020/11/05	제목: 제품 사양 MINI-FIT JR. 리플로 가능 헤더			시트 번호 전체 24 중 15
문서 번호: 55560004-PS-SK	문서 유형: PS	문서 부분: 000	작성자 / 개정자: HPAN18	확인자: AYIN	승인자: AYIN

7.0 시험 순서 그룹

EIA-364-1000 에 따른 신뢰성 시험 순서



[MOLEX MINI-FIT JR. 웹 페이지](#)

[목차](#)



개정: A	ECM 정보: EC 번호: 648347 날짜: 2020/11/05	제목: 제품 사양 MINI-FIT JR. 리플로 가능 헤더	시트 번호 전체 24 중 16
문서 번호: 55560004-PS-SK	문서 유형: PS	문서 부분: 000	작성자 / 개정자: HPAN18
		확인자: AYIN	승인자: AYIN

접속 저항

[MOLEX MINI-FIT JR. 웹 페이지](#)

[목차](#)



개정: A	ECM 정보: EC 번호: 648347 날짜: 2020/11/05	제목: 제품 사양 MINI-FIT JR. 리플로 가능 헤더			시트 번호 전체 24 중 17
문서 번호: 55560004-PS-SK	문서 유형: PS	문서 부분: 000	작성자 / 개정자: HPAN18	확인자: AYIN	승인자: AYIN

개별 시험	온도 상승
단자 삽입력 & 발거력	
클램프 단자 삽입력	온도 상승 프로파일링
클램프 단자 유지력	
PCB 결합력	정상 상태 (Steadt state) 온도 상승
와이어 발거력 (축 방향)	
수직 항력 (normal force)	
Solid PC 헤더 핀 유지력	
핀 유지력	
래치 항복 강도	
래치 작동력	

[MOLEX MINI-FIT JR. 웹 페이지](#)

[목차](#)



개정: A	ECM 정보: EC 번호: 648347 날짜: 2020/11/05	제목: 제품 사양 MINI-FIT JR. 리플로 가능 헤더	시트 번호 전체 24 중 18
문서 번호: 55560004-PS-SK	문서 유형: PS	문서 부분: 000	작성자 / 개정자: HPAN18
		확인자: AYIN	승인자: AYIN

8.0 솔더 정보

이 사양은 용해된 납땀을 사용하는 제품의 능력을 평가하는 데 사용되는 표준 납땀성 테스트 방법을 정의합니다. 솔더 프로세스 온도 및 리플로우 솔더 프로파일은 애플리케이션, 장비, 솔더 페이스트, PCB 두께 등에 따라 달라집니다.

8.1 솔더 공정 온도

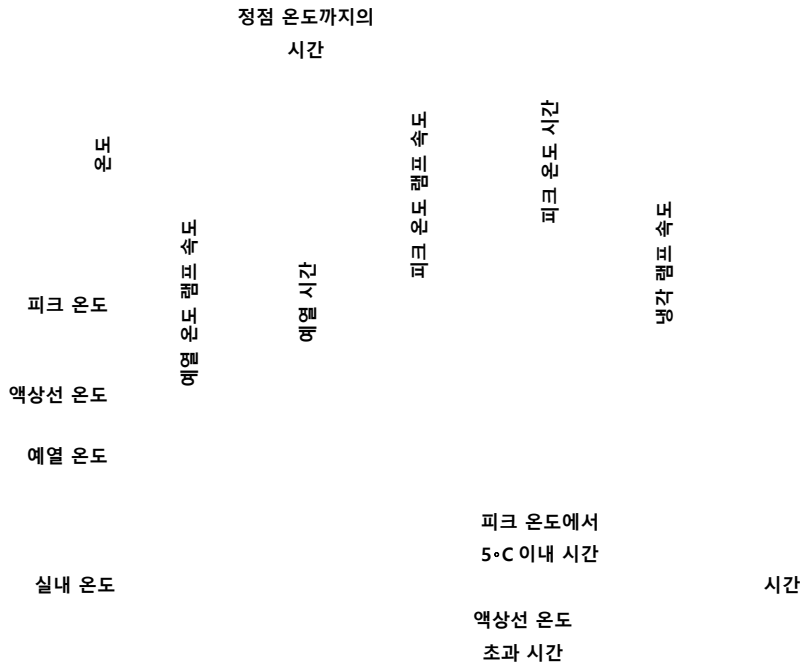
웨이브 솔더: 최대 260°C
리플로우 솔더: 최대 260°C

[Molex 납땀성 사양 SMES-152](#)
(여기를 클릭하십시오)

8.2 리플로우 솔더 프로파일

(이 프로파일은 AS-40000-5013에 따른 것이며 지침으로만 제공됩니다. 추가 정보는 참고 사항을 참조하십시오)

[Molex 커넥터 열 저항 사양 AS-40000-5013](#)
(여기를 클릭하십시오)

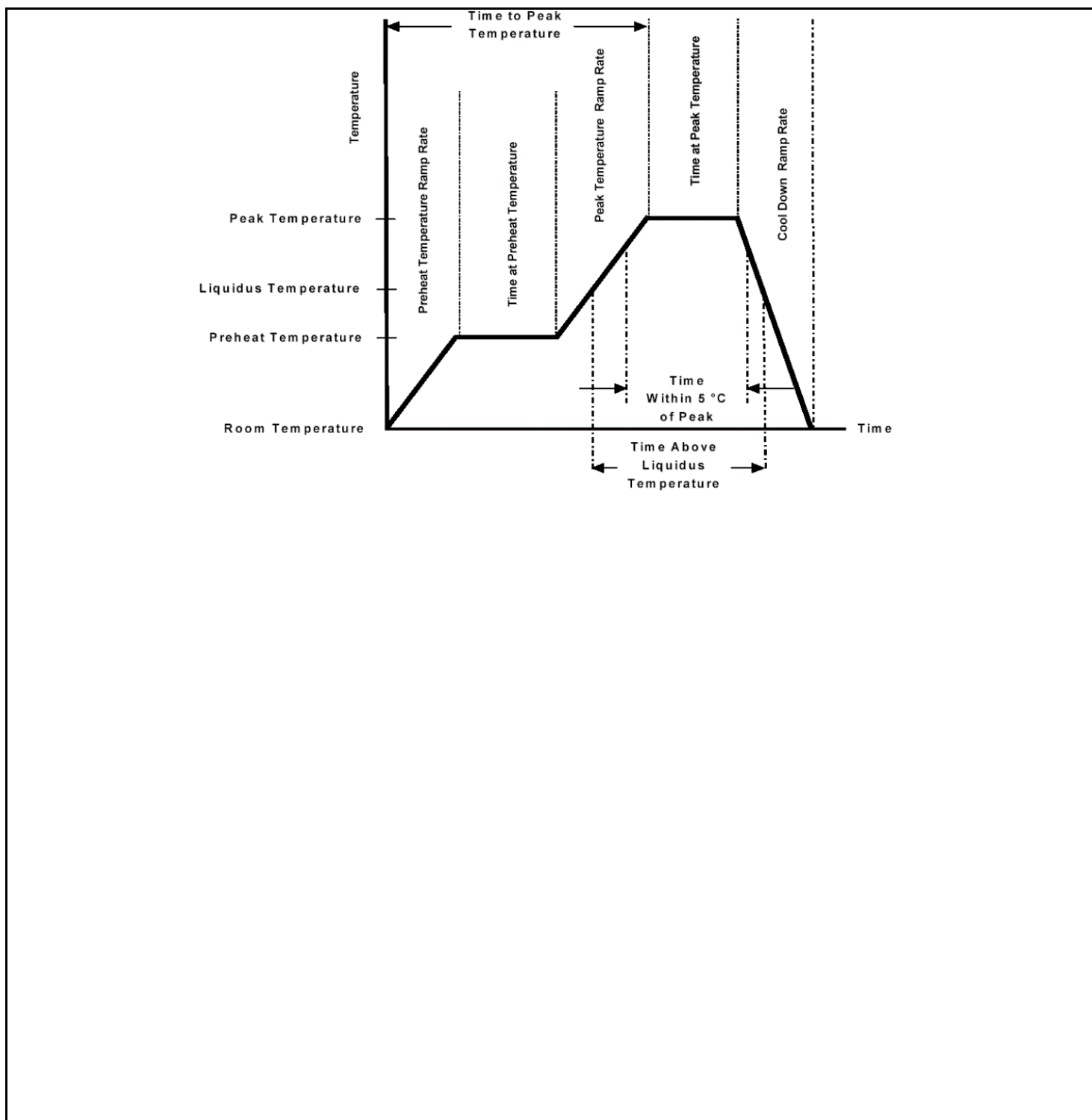


[MOLEX MINI-FIT JR. 웹 페이지](#)

[목차](#)



개정: A	ECM 정보: EC 번호: 648347 날짜: 2020/11/05	제목: 제품 사양 MINI-FIT JR. 리플로 가능 헤더	시트 번호 전체 24 중 19
문서 번호: 55560004-PS-SK	문서 유형: PS	문서 부분: 000	작성자 / 개정자: HPAN18
		확인자: AYIN	승인자: AYIN



[MOLEX MINI-FIT JR. 웹 페이지](#)

[목차](#)



개정: A	ECM 정보: EC 번호: 648347 날짜: 2020/11/05	제목: 제품 사양 MINI-FIT JR. 리플로 가능 헤더			시트 번호 전체 24 중 20
문서 번호: 55560004-PS-SK	문서 유형: PS	문서 부분: 000	작성자 / 개정자: HPAN18	확인자: AYIN	승인자: AYIN

설명	요구 사항
평균 램프 속도	최대 3°C/sec
예열 온도	최소 150°C ~ 최대 200°C
예열 시간	60 ~ 180 초
피크 온도까지 램프 속도	최대 3°C/sec
액상선 초과 시간 (217°C)	60 ~ 150 초
피크 온도	260 +0/-5°C
피크 온도 5°C 이내의 시간	20 ~ 40 초
냉각까지 램프 속도	최대 6°C/sec
25°C에서 피크 온도까지 시간	최대 8 분

9.0 포장

부품들은 정상적인 취급, 운송 및 보관 중 손상되지 않도록 포장되어야 합니다. 특정 부품의 포장 세부 사항은 해당 제품의 세일즈 도면에 명시된 포장 사양을 참조하십시오. 나일론 부품은 수분의 손실이나 흡수를 방지하기 위해 사용 전까지 포장 된 상태로 보관해야 합니다. 나일론은 수분을 흡수하여 치수를 증가시킵니다. 과도한 수분 흡수로 인해 치수가 스펙을 초과할 수 있습니다.

AS-45499-001 문서를 참조하십시오.

10.0 게이지 및 고정 장치

리셉터클 하우징의 연속성 테스트에는 테스트 플러그 (44281 시리즈)를 사용하는 것을 권장합니다. 표준 결합 부품을 하네스 테스트에 사용하지 마십시오.

주: Molex 제품과 함께 승인되지 않은 테스트 장치나 프로브를 사용하면 제품의 기능이 손상되거나 영향을 받을 수 있으며, 모든 종류의 보증이 무효화 됩니다.

[MOLEX MINI-FIT JR. 웹 페이지](#)

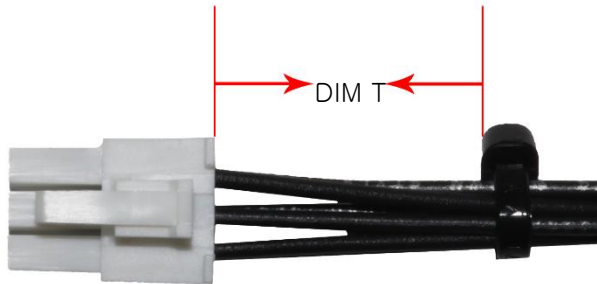
[목차](#)



개정: A	ECM 정보: EC 번호: 648347 날짜: 2020/11/05	제목: 제품 사양 MINI-FIT JR. 리플로 가능 헤더			시트 번호 전체 24 중 21
문서 번호: 55560004-PS-SK	문서 유형: PS	문서 부분: 000	작성자 / 개정자: HPAN18	확인자: AYIN	승인자: AYIN

11.0 케이블 타이 및/ 또는 트위스트 타이 위치

회로 크기		최소 Dim T
2열	1열	
2-6	2-3	.50" (12.7 mm)
8	4	.75" (19.1 mm)
10-12	5-6	1.00" (25.4 mm)
14-16	7-8	1.25" (31.75 mm)
18-20	9-10	1.50" (38.09 mm)
22-24	11-12	1.75" (44.45 mm)



T" 치수는 "자유로운" 길이의 와이어로, 이 "T" 길이는 하우징에 와이어가 들어갈 때 자연스럽게 움직여 재 위치 수 도록 와이어 묶음, 와이어 꼬임, 또는 굽힘이나 변형 등 어떤 외부적인 요인 들로부터 영향을 받지 않는 자연스러운 상태의 와이어 길이를 말합니다.

와이어는 터미널이 하우징 삽입부에서 자유롭게 움직일 수 있도록 배선 정리가 되어야 합니다. 이 치수는 일반적인 권장 사항이며, 와이어 크기나 유형 또는 피복부의 두께 및 재료에 맞게 조정이 필요 할 수 있습니다.

[MOLEX MINI-FIT JR. 웹 페이지](#)

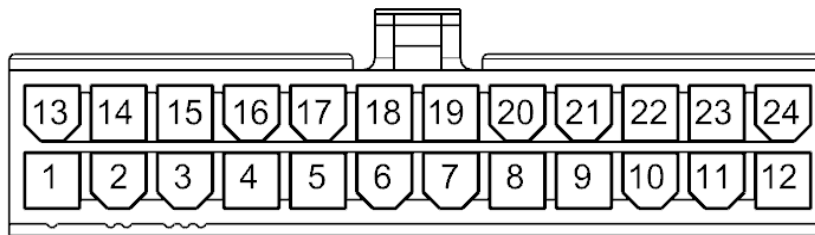
[목차](#)



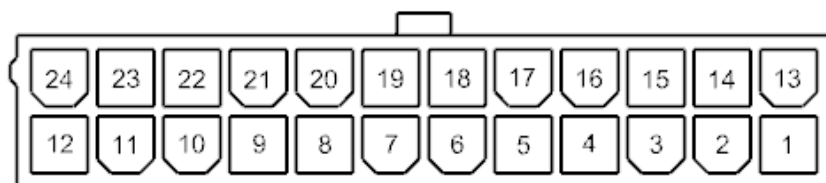
개정: A	ECM 정보: EC 번호: 648347 날짜: 2020/11/05	제목: 제품 사양 MINI-FIT JR. 리플로 가능 헤더	시트 번호 전체 24 중 22
문서 번호: 55560004-PS-SK	문서 유형: PS	문서 부분: 000	작성자 / 개정자: HPAN18
		확인자: AYIN	승인자: AYIN

12.0 오 삽입 및 오 조립 방지를 위한 키 옵션

12.1 리셋터클 하우징 (시리즈: [5557](#))



12.2 버티컬 / 라이트앵글 헤더 (시리즈: [5569](#) , [46207](#) , [46991](#))

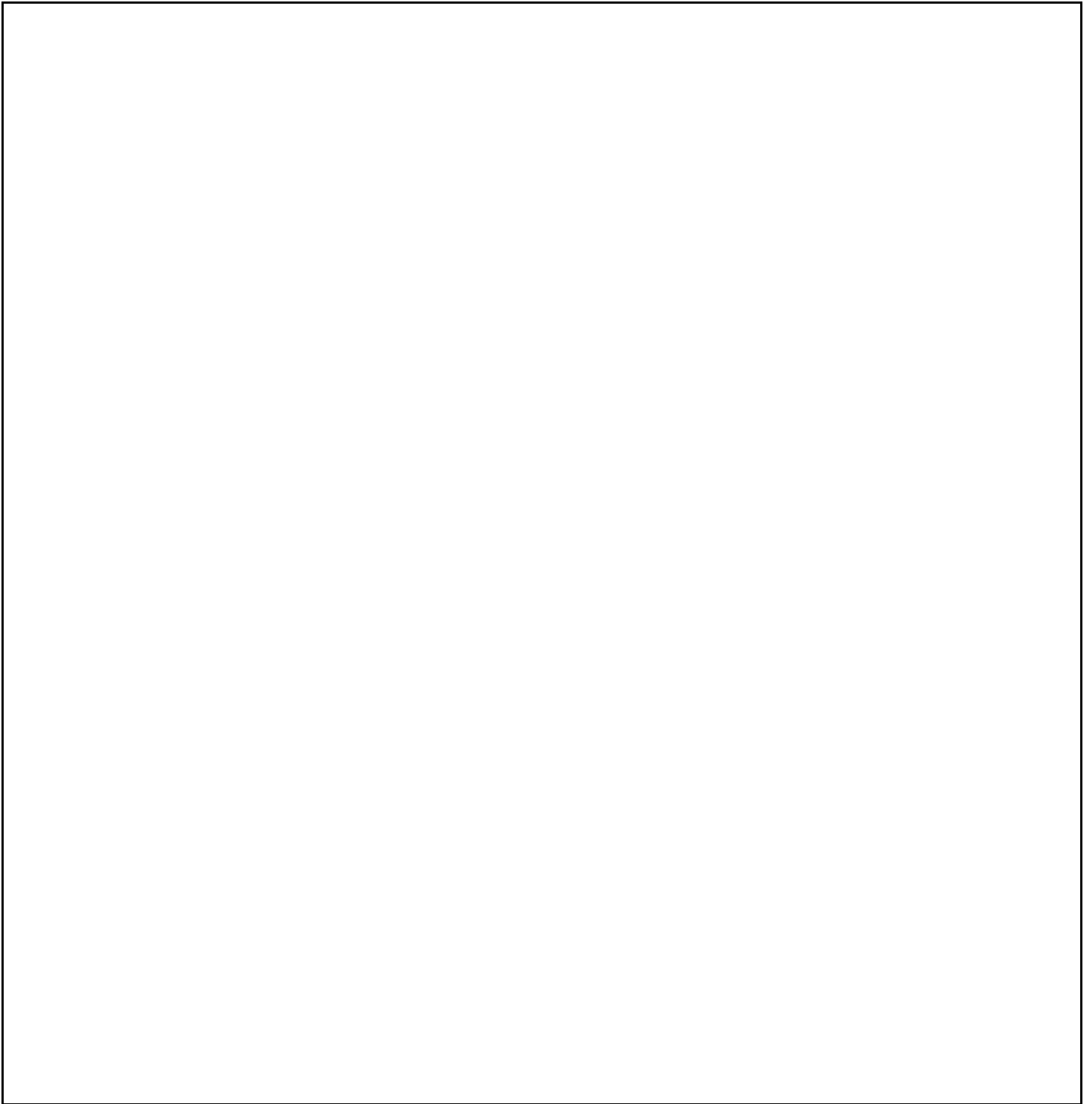


[MOLEX MINI-FIT JR. 웹 페이지](#)

[목차](#)



개정: A	ECM 정보: EC 번호: 648347 날짜: 2020/11/05	제목: 제품 사양 MINI-FIT JR. 리플로 가능 헤더	시트 번호 전체 24 중 23
문서 번호: 55560004-PS-SK	문서 유형: PS	문서 부분: 000	작성자 / 개정자: HPAN18
		확인자: AYIN	승인자: AYIN



[MOLEX MINI-FIT JR. 웹 페이지](#)

[목차](#)



개정: A	ECM 정보: EC 번호: 648347 날짜: 2020/11/05	제목: 제품 사양 MINI-FIT JR. 리플로 가능 헤더			시트 번호 전체 24 중 24
문서 번호: 55560004-PS-SK		문서 유형: PS	문서 부분: 000	작성자 / 개정자: HPAN18	확인자: AYIN
				승인자: AYIN	