



## FiT 系列产品 >

### 共同特点和优点



#### 端子固位架 (TPA)

确保端子完全固定在外壳中，以减少回退。如果连接器中主要的端子固定功能失效，则TPA进行端子固位。

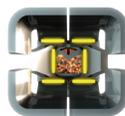
提高组装质量以防止端子回退，因此可以节省成本。



#### 区分插接方向的几何结构

减少错配的可能性。

几乎消除了错配的情况，并大大减少了与安装不当相关的错误。



#### 采用多触点

在端子和对配件接点之间提供各种关键触点。

与具有较少路径或仅具有两个路径的接触点产品相比，多条电流路径具有显著优势。



#### 无尾端子

在制造商和线束装配团队进行包装和装配插入过程中保护端子。

能有效减少电气端子锁定翼片的故障，从而节省时间和成本。



#### 耐受回流焊高温的底座

降低加工要求和成本。

回流焊对于所有间距的引线和焊盘都是可靠且有效的，因此可用于制造出非常高质量的电路板。

### 产品简介

多数OEM厂商要求电源连接器必须有助于设计人员进行灵活设计。为了满足该需求，FiT系列连接器采用以不同颜色区分插接方向的外壳，配有隔离端子、TPA端子固位架、强制锁定功能和无尾端子。

### 附加功能

#### 强制锁定

该功能有助于确保处于对配状态的连接器组件不会意外脱离。对配时发出的咔嚓声向操作员表明连接器已完全对配到位。

#### 防斜插

该设计旨在保护关键接点，避免因连接器插拔而造成的损坏。

#### 完全隔离的接点

隔离措施抑制了触点之间的电流，因此连接器可用于较高电压场合。相邻触点之间也因此获得了更好的电气隔离。

#### 密封保护

Mini-Fit Sigma密封型连接器产品可防止水，泡沫和碎屑侵入。

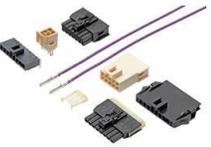


查看更多内容  
(多种语言)

**molex**

# FiT 系列产品 >

	Nano-Fit	Micro-Fit	Micro-Fit+	Ultra-Fit	Mini-Fit	Mini-Fit Sigma	Mini-Fit Max	Mega-Fit
端子间距	2.50mm	3.00mm	3.00mm	3.50mm	4.20mm	4.20mm	4.20mm	5.70mm
风格	线对板 线对线	板对板 线对板 线对线	线对板	线对板	板对板 线对板 线对线	线对板 线对线	线对板	线对板 线对线
电线 (AWG)	20至26	18至30	16至30	16至22	16至28	16至24	14至16	12至16
电流 (最大值)	8.0安	10.5安	12.5安	14.0安	13.0安	13.5安	20.5安	26.0安
电压 (最大值)	250伏交流	600伏交流	600伏交流	600伏交流	600伏交流	600伏交流	600伏交流	600伏交流
表面贴装, 即: 可耐回流焊高温	是	是	是	是	是	是	是	是
耐灼热丝高温	是	是	是	是	是	是	是	是
UL 94V-0	是	是	是	是	是	是	是	是
端子固位架	是	是	是	是	是	是	是	是
工作温度 (最大值)	+115°C	+125°C	+105°C	+120°C	+125°C	+105°C	+105°C	+120°C
盲配	否	是	否	否	是	否	否	否
密封选项	否	否	否	否	否	是	否	否

Nano-Fit	Micro-Fit	Ultra-Fit	Mini-Fit	Mega-Fit
				
2.50mm毫米间距 8.0安, 250伏 2至16路 20至26 AWG 线对板、线对线 表面贴装, 通孔安装 115摄氏度回流焊能力	3.00mm毫米间距 10.5安, 600伏 2至24路 18至30 AWG 线对板、线对线、板对板 表面贴装、通孔CPI 125摄氏度回流焊能力 盲配版	3.50mm毫米间距 14.0安, 600伏 2至16路 16至22 AWG 线对板、通孔安装 120摄氏度耐回流焊能力 无尾和6触点设计	4.20mm毫米间距 13.0安, 600伏 2至24路 16至28 AWG 线对板、线对线、板对板 通孔, 压配 125摄氏度回流焊能力 种类繁多产品的组合	5.70mm毫米间距 26.0安, 600伏 2至12路 12至16 AWG 线对板、线对线 通孔 125摄氏度耐回流焊能力 无尾和6触点设计
   	   	   	   	   

[www.molex.com/Fit](http://www.molex.com/Fit)  
[www.chinese.molex.com/Fit](http://www.chinese.molex.com/Fit)

**molex**